

HVAC & Cleanroom Technology

سیستم هواساز HVAC و تکنولوژی اتاق تمیز

Amir Mehdizadeh, Ph.D.

a_mehdizadeh@yahoo.com

www.ofoghpharmed.com

July 17, 2018

HVAC & Cleanroom Dr. Mehdizadeh

1



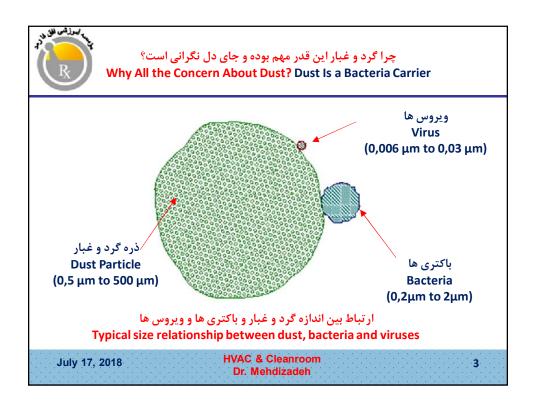
اتاق تميز چيست؟ What Is a Cleanroom ?

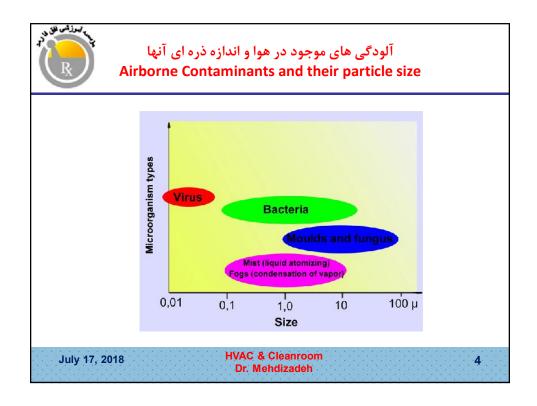
- اتاق تمیز محیطی است که در آن:
 - ✓ آلودگی های ذره ای و
 - ✓ آلودگی باکتریال
- به حدهای مجاز تعریف شده کنترل می شوند.
- درون اتاق تمیز درجه حرارت، رطوبت و فشار تحت کنترل می باشد
- A cleanroom is an environment where the particulate contamination & bacterial contamination are limited to prescribed levels,
- and in which the <u>temperature</u>, <u>humidity</u> and <u>pressure</u> shall be controlled as necessary



July 17, 2018

HVAC & Cleanroom Dr. Mehdizadeh







گرفتن باکتریها Removal of Bacteria

- اگر گرد و غبار حامل باکتریها است لذا باید کنترل شوند.
- As <u>dust</u> is a carrier, dust must be controlled.
 - باکتریهای موجود در هوا با فیلتراسیون گرفته میشوند.
- Ambient bacteria is removed by <u>filtration</u>.
- باکتریهای موجود در اتاق با جریان هوای جهتدار یا رقیق کردن هوای اتاق کنترل میشود.
- Internal bacterial distribution can be controlled by directional air flow and air <u>flushing</u> or <u>dilution</u>.
- باکتریهای موجود در سطح اتاق تمیز با تبعیت شدید از SOPهای تمیزکاری کنترل میشوند.
- Surface bacteria is controlled by adherence to strict cleaning SOPs.

July 17, 2018

HVAC & Cleanroom Dr. Mehdizadeh





- 1. روشنائی و نور Light
- 2. درجه حرارت Temperature
 - 3. رطوبت Humidity
 - Noise سروصدا
- 5. اختلاف فشار بين اتاق ها (ΔΡ) Air pressure
- 6. جریان هوا یا سرعت جریان هوا Air movement or air velocity
 - 7. آلودگی ذرهای Particulate contamination
 - 8. آلودگی میکربی Microbial contamination

July 17, 2018

HVAC & Cleanroom Dr. Mehdizadeh

7



عدم کنترل فاکتورهای محیطی در اتاق تمیز Uncontrolled environments می تواند منجر

به:

- 🗸 تخریب و فساد محصول و آلودگی Product degradation & contamination
 - Loss of Product & Profit صور مالي مالي حكت شدن و ضور مالي

July 17, 2018

HVAC & Cleanroom Dr. Mehdizadeh



طبقه بندی ذرات هوایی برای چهار کلاس هوای تمیز

| Grade | Maximum permitted number of particles/m³ equal to or greater than the tabulated size | | | | | |
|-------|--|---------------|--------------|-------------|--|--|
| | At rest | | In operation | | | |
| | 0.5μm | 5.0μ m | 0.5µm | 5.0μm | | |
| А | 3,520 | 20 | 3,520 | 20 | | |
| В | 3,520 | 29 | 352,000 | 2,900 | | |
| С | 352,000 | 2,900 | 3,520,000 | 29,000 | | |
| D | 3,520,000 | 29,000 | not defined | not defined | | |

July 17, 2018

GMP Sterile Products Dr. Mehdizadeh

9



مقايسه كلاسبندى بينالمللى اتاق تميز Comparing International Cleanroom Classifications

| Particles / m³ ≥ 0.5µm | US 209D non- metric | US 209E 1992 metric | EC cGMP Annex I 1997 | ISO 14644-1 |
|------------------------|------------------------|------------------------|-------------------------------------|-------------|
| 1 | | | | |
| 3,5 | | | | 2 |
| 10 | | M 1 | | |
| 35 | 1 | M 1.5 | | 3 |
| 100 | | M 2 | | |
| 353 | 10 | M 2.5 | | 4 |
| 1.000 | | M 3 | | |
| 3.530 | 100 | M 3.5 | A, B A= unidirectional B= turbulent | 5 |
| 10.000 | | M 4 | | |
| 35.300 | 1.000 | M 4.5 | | 6 |
| 100.000 | | M 5 | | |
| 353.000 | 10.000 | M 5.5 | С | 7 |
| 1.000.000 | | M 6 | | |
| 3.530.000 | 100.000 | M 6.5 | D | 8 |
| 10.000.000 | | M 7 | | • |

July 17, 2018

HVAC & Cleanroom Dr. Mehdizadeh



Sterile Production

Airborne particulate classification

| WHO GMP | US 209E | US Customary | ISO/TC (209) | EEC GMP | |
|---------|-----------------|---------------|--------------|---------|--|
| Grade A | М 3.5 | Class 100 | ISO 5 | Grade A | |
| Grade B | M 3.5 Class 100 | | ISO 5 | Grade B | |
| Grade C | M 5.5 | Class 10 000 | ISO 7 | Grade C | |
| Grade D | M 6.5 | Class 100 000 | ISO 8 | Grade D | |

July 17, 2018

GMP Sterile Products Dr. Mehdizadeh ી11



استاندارد اروپا (EU GMP guide (1997) پایش میکروبیولوژی اتاق تمیز در حالت کارکردن برای ساخت محصولات استریل

Recommended limits for microbial contamination (a)

| Grade | Air sample | Settle plates (diam.90 mm) | contact plates (diam.55 mm) | Glove print, 5 fingers cfu/glove | |
|--------------|------------|-------------------------------|--------------------------------|--|--|
| Ciaac | cfu/m³ | cfu/4 hours (b) | cfu/plate | | |
| Α | <1 | < 1 | < 1 | < 1 | |
| B (a) | 10 | 5 | 5 | 5 | |
| C (a) | 100 | 50 | 25 | | |
| D (a) | 200 | 100 | 50 | | |

^a These are average values.

July 17, 2018

HVAC & Cleanroom Dr. Mehdizadeh

^b Individual settle plates may be exposed for less than 4 hours.



HVAC ، معتبرسازی HVAC و معتبرسازی اتاق تمیز

۲- آشنائی با سیستم HVAC و قسمتهای تشکیل دهنده
 یک هواساز

July 17, 2018

HVAC & Cleanroom Dr. Mehdizadeh

13



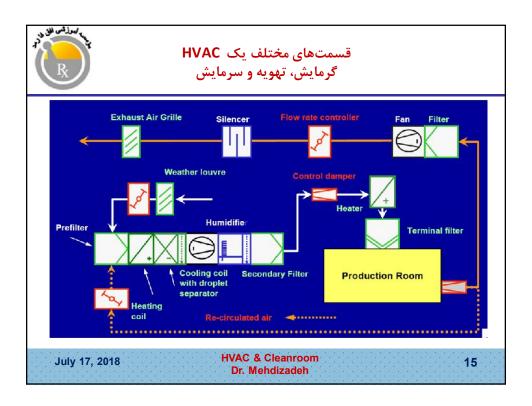
قسمتهای تشکیل دهنده یک هواساز

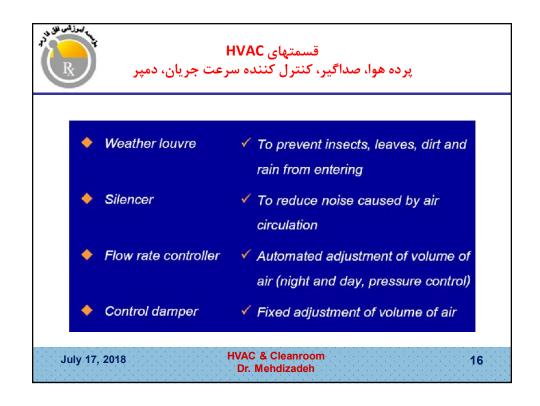
- - ۱۰ صدا گیر Silencer
 - ۱۱ رطوبت ده Humidifier
- ◄ ١٢ فيلتر نهائي يا فاينال هواساز F8-F9 يا هپا
 - ۱۳ دمپر کنترل کننده مقدار و شدت هوا
- ۱۴ گرمایش (در صورت لزوم: مثلاً اگر در زمستان بصورت سرمایشی رطوبت گیری شود)
 - ۱۵ فیلتر ترمینال (هپا فیلتر H10-H14)
 - ۱۶ دیفیوزر در مسیر خروجی اتاق

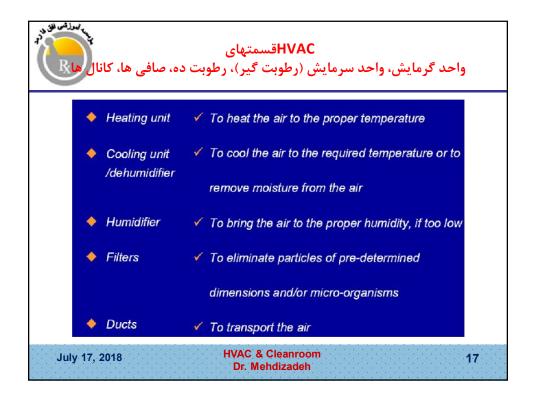
- ۱- پرده هوا
- ۲ کنترل کننده جریان هوای ورودی Flow rate controller
- ۳- قسمت مخلوط کننده هوای Make up و هوای بازچرخش
 - ۴- فیلتر فلزی
 - ۵- فیلتر ابتدائی یا پیش فیلتر G4
 - F8 و فیلتر بگ F5 و فیلتر بگ
 - ◄ ٧- کویل یا رادیاتور گرمایش
- ۸ کویل سرمایش با جمع آوری کننده قطره های آب

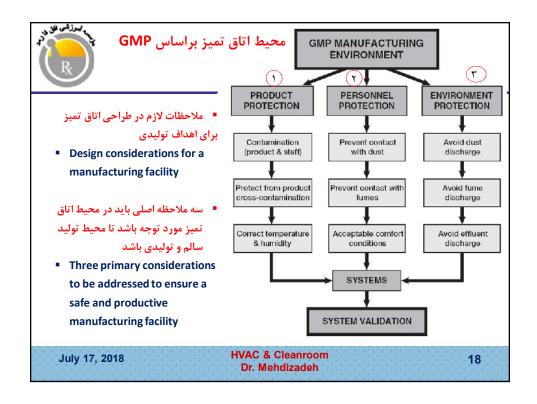
July 17, 2018

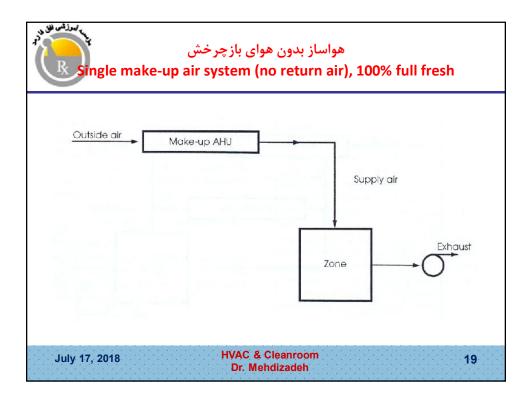
HVAC & Cleanroom Dr. Mehdizadeh

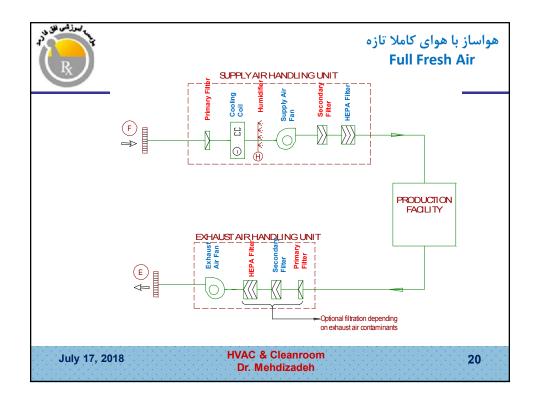














قسمتهای هواساز اگزوز و فیلتراسیون هوای اگزوز Exhaust Filter Box

جعبه فیلترهای هوای خروجی و واحد اگزوز شامل

Filter box and exhaust unit

- ۱- پیش فیلتر و فیلتر زغال
 - ۲ فن
- ۳- شوینده هوا Air Washer یا فیلتر دوم
 - ۴ فیلتر هیا جهت داروهای خاص
- ۵– کنترل کننده شدت جریان هوای خروجی Flow rate controller
 - مدا گیر Silencer
 - ۷- شبکه یا پرده هوای خروجی

July 17, 2018

HVAC & Cleanroom Dr. Mehdizadeh

21



فیلتراسیون هوای اگزوز و حفاظت محیط زیست Exhaust air filtration & Protection of the Environment

■ گرد هوای اگزوز یا مواد رادیو اکتیو

- Exhaust air dust
- نقاط خروج هوای اگزوز در کارخانههای داروسازی مثل خروجی های FBD و ماشین کوتینگ
 حامل گرد زیادی میباشند و باید هوای اگزوز با فیلتراسیون کافی بمنظور جلوگیری از
 آلودگی محیط مجهز شود.
- Exhaust air discharge points on pharmaceutical facilities, such as from fluid bed driers and tablet-coating equipment, and exhaust air from dust extraction systems, carry heavy dust loads and should be provided with adequate filtration to prevent ambient contamination.

July 17, 2018

HVAC & Cleanroom Dr. Mehdizadeh



فیلتراسیون هوای اگزوز و حفاظت محیط زیست xhaust air filtration & Protection of the Environment

- برای بخش های جامدات معمولی که پودرها خیلی شدید الاثر نمی باشند فیلتر نهائی در واحد هواساز اگزوز باید فیلترهای Fine با کلاس بندی F9 بر طبق استانداردهای فیلتر EN779 باشد.
- On typical solid dosage plants, where the powders are not highly potent, final filters on a dust exhaust air handling unit should be fine dust filters having a filter classification of F9 according to EN779 filter standards.
- در بخش هائیکه مواد مضر مثل پنی سیلین ها، هورمونها، پودرهای سمی و انزیمها اگزوز
 میشوند فیلتر نهائی از گروه هپا و با کلاس H12 بر طبق استانداردهای فیلتر EN1822 باشد.
- On systems where <u>harmful substances</u> such as <u>penicillin</u>, <u>hormones</u>, <u>toxic</u>
 <u>powders</u> and <u>enzymes</u> are exhausted, the final filters should be <u>HEPA</u>
 filters with an <u>H12</u> classification according to EN1822 filter standards.

July 17, 2018

HVAC & Cleanroom Dr. Mehdizadeh

23



فیلتراسیون هوای اگزوز و حفاظت محیط زیست Exhaust air filtration & Protection of the Environment

- برای سیستم های اگزوز وقتی آلودگی خروجی بشدت مضر و خطرناک باشد نصب دو سری
 هپا فیلتر بمنظور تامین حفاظت مضاعف اتمسفر در صورت نقص فیلتر اول لازم می شود.
- For exhaust systems where the discharge contaminant is considered particularly hazardous, it may be necessary to install two banks of HEPA filters in series, to provide additional protection should the first filter fail.
 - وقتی با ترکیبات خطرناک کار می شود برای تعویض ایمن و بی خطر از فیلترهای -bag-in bag-out
- When handling hazardous compounds safe change <u>filter housings</u>, also called <u>"bag-in-bag-out" filters</u>, should be used.

July 17, 2018

HVAC & Cleanroom Dr. Mehdizadeh





- کلیه فیلترها باید مجهز به فشارسنج اختلاف فشار بمنظور نشان دادن میزان و بار گرد جمع شده روی فیلترها باشد.
- All filter banks should be provided with <u>pressure</u> differential indication gauges to indicate the filter dust loading.
- پایش فیلترها در فواصل زمانی منظم بمنظور جلوگیری از بار زیاد گرد و غبار صورت گیرد این مسئله می تواند سبب فشار آوردن به ذرات گرد و عبور آنها از فیلتر شود یا سبب پاره شدن فیلتر شده منجر به آلودگی محیط می شود.
- Monitoring of filters should be done at <u>regular intervals</u> in order to <u>prevent excessive filter loading</u> that could <u>force dust particles</u> through the filter media, or could <u>cause the filters to burst</u>, resulting in ambient contamination.

July 17, 2018

HVAC & Cleanroom Dr. Mehdizadeh

25

فیلتراسیون هوای اگزوز و حفاظت محیط زیست Exhaust air filtration & Protection of the Environment

- مقاومت فیلتر (عدد بر روی Gauge نشان داده می شود) در هنگام نصب و تمیزی و مقاومت فیلتر در هنگام تعویض باید ثبت و یادداشت شود.
- Filter pressure gauges should be <u>marked</u> with the <u>clean filter resistance</u> and the <u>change-out filter resistance</u>.
- سیستم های پایش جدید و مدرن و پیچیده که بر پایه کامپیوتر می باشند را می توان نصب نمود در این سیستم ها برنامه های PM از طریق یادداشت کردن روند صورت می گیرد.
- More <u>sophisticated computer-based data monitoring systems</u> may be installed, with preventive maintenance plans by <u>trend logging</u>.
- این سیستم ها موسوم به سیستم مدیریت ساختمان BMS یا سیستم اتوماسیون ساختمان BAS یا سیستم کنترل و پردازش اطلاعات SCADA می باشد.
- This type of system is commonly referred to as a building management system (BMS), building automation system (BAS) or system control and data acquisition (SCADA) system.

July 17, 2018

HVAC & Cleanroom Dr. Mehdizadeh



فیلتراسیون هوای اگزوز و حفاظت محیط زیست xhaust air filtration & Protection of the Environment

- سیستم های پایش اتومات دارای توانمندی نشان دادن شرایط خارج از مشخصات بدون
 تاخیر و با استفاده از آژیر یا سیستم های مشابه می باشد.
- An <u>automated monitoring system</u> should be capable of indicating any out-of-specification condition <u>without delay</u> by means of an alarm or similar system.
- کالکتورها یا جمع کننده های گرد با مکانیسم پالس معکوس را می توان برای گرفتن گرد از سیستم جمع کننده گرد استفاده کرد.
- Reverse pulse dust collectors can be used for removing dust from dust extract systems.
 - این واحدها شبیه فیلترهای FBD می باشند.
- These units are usually equipped with cartridge filters containing a compressed air lance. This pulses on a regular basis to blow the dust off the filter cartridges.

July 17, 2018

HVAC & Cleanroom Dr. Mehdizadeh

27



دوش هوا Air shower

 دوش هوا را می توان برای گرفتن آلودگی ها از البسه پرسنل قبل از ترک فضای تولیدی استفاده کرد.

 Air showers may be used to remove contaminants from garments <u>before</u> <u>leaving</u> the production facility.



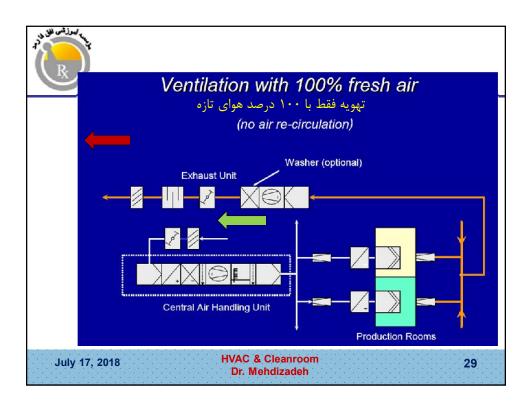


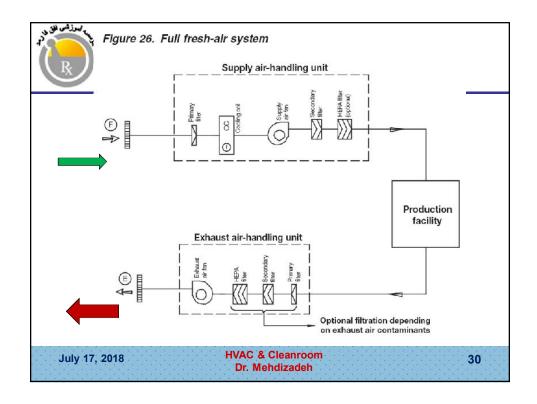
Air shower with 32 nozzels.

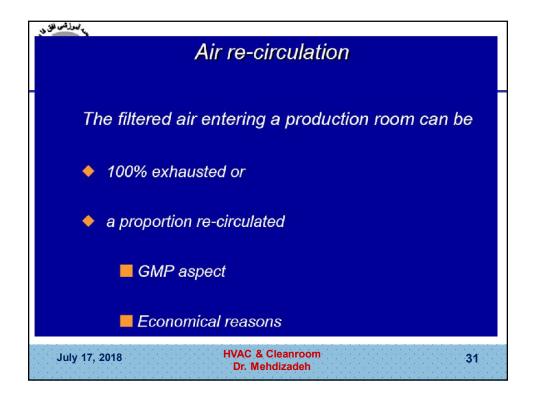
Cleanroom air shower with blue floor tacky mat.

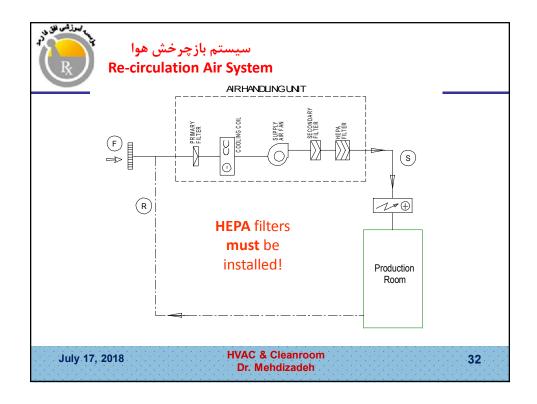
July 17, 2018

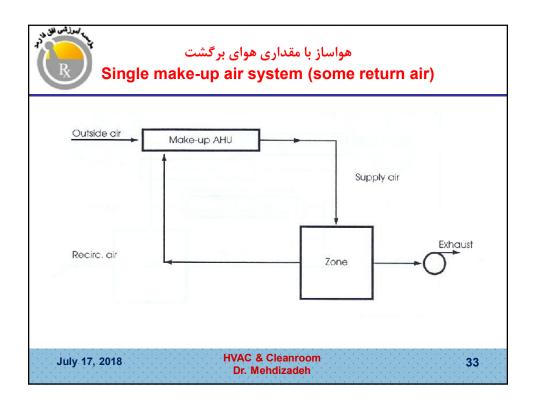
HVAC & Cleanroom Dr. Mehdizadeh















کنترل تمیزی هوا با فیلتراسیون Control of air cleanliness by filteration

Air filtration systems

- Three basic stages of air filtration are recommended:
 - a) Pre-filtering of the outside air to ensure adequate quality of air supply to the air conditioning plant; G Filters
 - b) Secondary filtering in the air conditioning plant to protect the final filters; F Filters
 - c) Final filtering before c1eanroom supply; HEPA Filters.

July 17, 2018

HVAC & Cleanroom Dr. Mehdizadeh

| فیلترهای وزنی Gravimetric Filter | | | | |
|--|----------|--|---|--|
| Group | Class | Typical contaminants | Typical application | |
| G Coarse Dust Filters | G1 G2 | Leaves Insects Textile fiber Human hairs Sand Fly ash Water droplets | Filter for low grade application (e.g. for protection against insects and leaves) | |
| Effective for particles ≥ 10 µm EN 779 | G3 G4 | Beach sandPlant sporesPollenFog | filter for exhaust air from spray booth Kitchen exhaust air filters filter for compact room air conditioners Prefilter for F7 and F8 filters with heavily contaminated outside air | |

| فیلترهای ریز Fine Filters | | | | | |
|--|-------------|--|--|--|--|
| Group Standard | Class | Typical contaminants | Typical application | | |
| F Fine Dust Filters | F5 or M5 | Spores Cement dust (coarse fraction) Sedimenting particles Larger bacteria | inlet filter for very low requirement rooms (e.g. production areas, garages, warehouses) pre-filter for F8 and F9 filters in urban location. inlet filter for rooms with low requirement | | |
| Effective for particles ≥ 1 µm | F6 | Germs on carrier particles PM 10-dust | (e.g. production areas, shops) • pre-filter for F9 and H10 filters. • exhaust air filter to protect heat recovery installation in AC plants. | | |
| EN 779 | F7 F8 | Agglomerated soot lung damaging dust PM 2.5-dust Cement dust (fine fraction) | typical final filter for air conditioned offices and other buildings filter for recirculated air in AC plants pre filter for H11 and H12 filters | | |
| July 17, 2018 HVAC & Cleanroom 37 Dr. Mehdizadeh | | | | | |

| Group Standard | Class | Typical contaminants | Typical application |
|--|----------|--|---|
| Fine Dust Filters Effective for particles ≥ 1 µm | F8 F9 | tobacco smoke (coarse fraction) metallurgical fumes (coarse fraction) oil smoke bacteria | final filter for medium quality air conditioning system (e.g. pharmaceutical industry, hospitals, EDP and control rooms, etc.) pre filter for H13 and H14 filters pre filter for gas adsorption filters |
| EN 779 | | | |



فیلترهای هوا که از نظر ذرات کارایی بالا دارند HEPA Filter

According to IEST-RP- CC001.4

HEPA (High-Efficiency Particulate Air) filter

An extended-medium, dry-type filter in a rigid frame when tested at rated airflow having a minimum particle collection efficiency of 99.97% for 0.3 μ m mass median diameter particles of DOP when tested in accordance with MIL-STD-282.

July 17, 2018

HVAC & Cleanroom Dr. Mehdizadeh

39



ULPA Filter

According to IEST-RP- CC001.4

ULPA (Ultra Low Penetration Air) filter

An throwaway extended-medium, dry-type filter in a rigid frame, having a minimum particle collection efficiency of 99.999% (that is, a maximum particle penetration of 0.001%) when tested in accordance with the methods of IEST-RP-CC007.

July 17, 2018

HVAC & Cleanroom Dr. Mehdizadeh

41



July 17, 2018

July 17, 2018

| | | MPPS integral values | | | MPPS local values | | |
|-----------------|-----------------|------------------------------|-------------------------|-----------------|------------------------------|-------------------------|-----------------|
| Filter Group | Filter Class | Minimum efficiency (%) | Maximum penetration (%) | Minimum D.C. | Minimum efficiency (%) | Maximum penetration (%) | Minimum D.C. |
| | H10 | 85 | 15 | 6.7 | | | |
| | H11 | 95 | 5 | 20 | | | |
| НЕРА | H12 | 99.5 | 0.5 | 200 | | | |
| | H13 | 99.95 | 0.05 | 2.000 | 99.75 | 0.25 | 400 |
| | H14 | 99.995 | 0.005 | 20,000 | 99.975 | 0.025 | 4.000 |
| ULPA | U15 | 99.9995 | 0.0005 | 200,000 | 99.9975 | 0.0025 | 40,000 |
| | U16 | 99.99995 | 0.00005 | 2.000,000 | 99.99975 | 0.00025 | 400,000 |
| | U17 | 99.999995 | 0.000005 | 20,000,000 | 99.9999 | 0.0001 | 1.000,000 |

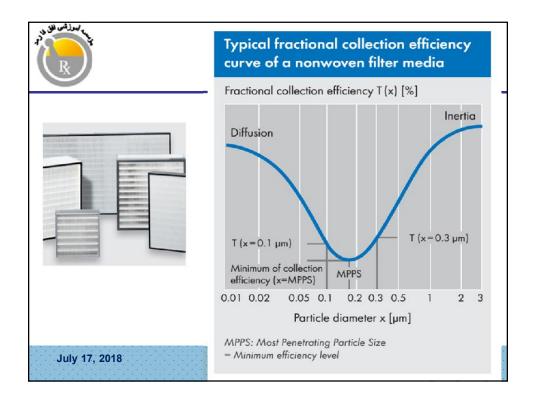
HVAC & Cleanroom

Dr. Mehdizadeh

كلاس بندى جديد فيلترها **Most Penetrating Particle Size** The main difference is related to the (MPPS) classification for the filter classes H10 - H12, which has now been changed to E10 - E12. Group Filter class Local value Integral value Filtration efficiency in the MPPS in % Filtration efficiency in the MPPS in % Penetration in the MPPS in % Penetration in the MPPS in % **DIN EN 1822** 150 29463 E10 ≥85 ≤15 EII ISO 15 E ≤5 ISO 20 E EPA ≥99 ≤1 E12 ISO 25 E ≥95,5 ≤0,5 ISO 30 E ≤0,1 H13 ISO 35 H ≥99,95 ≤0,05 ≥99,75 ≤0,25 ISO 40 H ≥99,99 ≤0,01 ≥99,95 ≤0,05 HEPA H14 ISO 45 H ≥99,995 ≤0,005 ≥99,975 ≤0,025 ISO 50 H ≥99,999 ≤0,001 ≥99,995 ≤0,005 U15 ISO 55 U ≥99,9995 ≤0,0005 299,9975 ≤0,0025 ISO 60 U ≥99,9999 ≤0,0001 ≥99,9995 ≤0,0005 U16 ULPA ISO 65 U ≥99,99995 ≤0,00005 ≥99,99975 ≤0,00025 ISO 70 U ≥99,99999 ≤0,00001 ≥99,9999 ≤0,0001 U17 ISO 75 U ≥99,999995 ≤0,000005 ≥99,9999 ≤0,0001 Classification of EPA/HEPA/ULPA filters according to DIN EN 1822 and ISO 29463

HVAC & Cleanroom

Dr. Mehdizadeh





فیلتراسیون هوا در هواساز مقایسه Arrestance و کارائی Efficiency

- تقریباً تمام وزن ذرات با فیلتراسیون گرفته می شوند.
 - اما آیا تمام تعداد ذرات گرفته می شوند.
- اگر نمونه ای از هوا که دارای 120 ذره 0.5 میکرنی و 120 ذره 0.1 میکرنی باشد چه اتفاقی می افتد.
- در اینجانیز کلیه ذرات 0.5 میکرنی توسط این فیلتر گرفته و تمامی ذرات 0.1 میکرنی عبور می کنند.
 - از نظر وزنی یا سد کردن
 - از نظر کارائی

Arres
$$tan$$
 ce = $\frac{120}{120+1} \times 100 = 99.17\%$

Efficiency =
$$\frac{120}{120 + 120} \times 100 = 50\%$$

July 17, 2018

HVAC & Cleanroom Dr. Mehdizadeh



انواع فیلتر در HVAC و فیلتراسیون هوا

- ۱- فیلترهای فلزی
- 1- Level I filtration (Metal filters, leaves, insects)
 - ۲- پیش فیلترها (سطح ۲ فیلتراسیون)
- 2- Level II filtration (pre-filter)
- ۳ فیلترهای میانی (سطح ۳ فیلتراسیون)
- 3- Level III filtration (intermediate filter)
 - ۴ فیلترهای نهائی یا فاینال (سطح ۴ فیلتراسیون)
- 4- Level IV filtration (final filter)
 - ۵– فیلترهای ترمینال (در فیلتر باکس روی سقف اتاق تمیز نصب و جای گذاری می شوند)
- 5- Level V or Terminal filtration (placed in the filter box on the ceiling of cleanroom)

July 17, 2018

HVAC & Cleanroom Dr. Mehdizadeh













انواع كلاس فيلترها

- Group G: Coarse dust filters
 - Classes G1 G4 Gravimetric test method
- Group F: Fine dust filters
 - Classes F5 –<u>F8</u>-F9 <u>laser particle counter</u> (LPC)
- Group H: HEPA filters for microparticles
 - Classes H10 H14
 - Classes H10 H12 not tested for leakage
 - Classes <u>H13</u> and H14 tested by means of "scanning" or visually (4) for leakage elimination.
- Group U: ULPA filters for microparticles
 - Classes U15 U17
 - Tested for leakage elimination by means of "scanning".

July 17, 2018

HVAC & Cleanroom Dr. Mehdizadeh

51



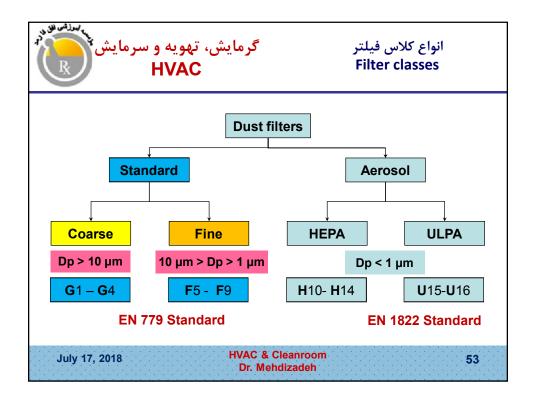
انواع كلاس فيلترها

- G, Coarse dust filters, Efficient for particles > 10 μm, EN 779
- F, Fine dust filters, Efficient for particles > 1 μm, EN 779
- H, Filters for microparticles, H and U, Efficient for particles > 0,01 μm, EN
 1822
- U, Filters for microparticles, EN <u>1822</u>

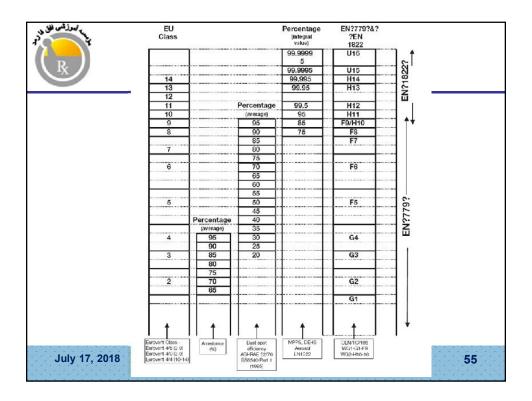
July 17, 2018

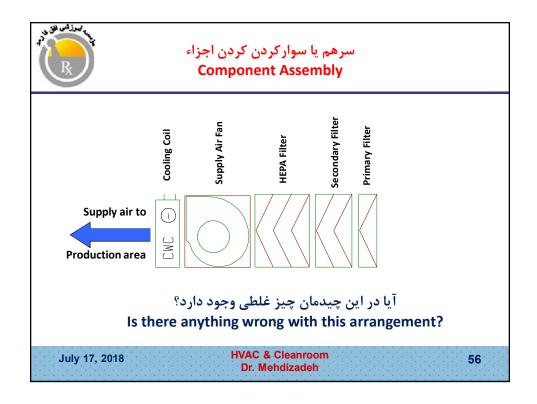
49

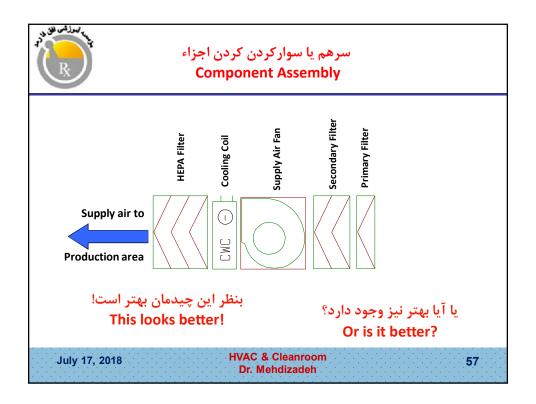
HVAC & Cleanroom Dr. Mehdizadeh

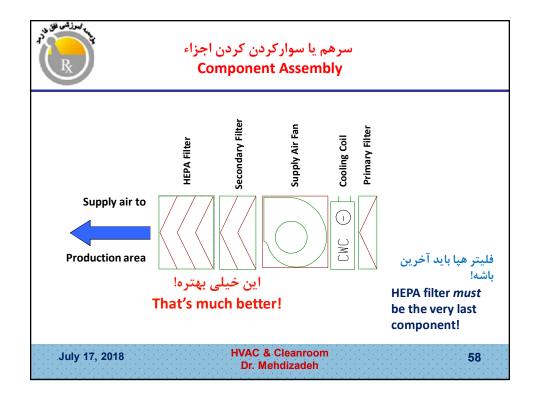


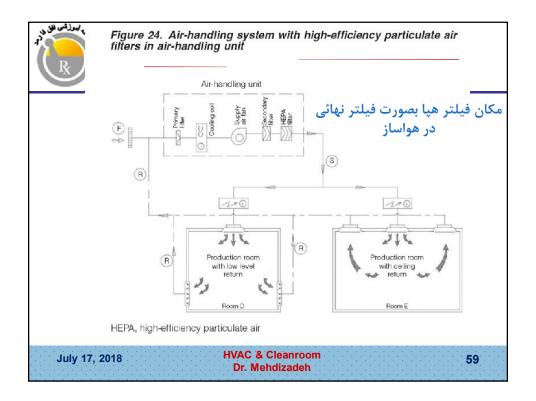














کنترل سطح تمیزی هوا در اتاق تمیز Control of air cleanliness

بسته بندی و حمل و نقل فیلترهای HEPA

Packaging and transportation

- فیلترهای هپا باید بگونه ای بسته بندی شوند کـه از صـدمات مکـانیکی در خلال حمل و نقل در امان باشند.
- High-efficiency air filters should be <u>packaged</u> in a manner that adequately protects the element from <u>mechanical damage</u> during handling and transportation from the supplier.
- فیلترها باید قبل از نصب بازرسی شوند و باید عاری از صدمه قبل از نصب و قرار گرفتن در جعبه مربوط به فیلتر هپا باشند.
- The filters should be <u>inspected and be free from damage</u> prior to fitting into the installation.

July 17, 2018

HVAC & Cleanroom Dr. Mehdizadeh



کنترل سطح تمیزی هوا در اتاق تمیز Control of air cleanliness

فیت کردن فیلتر هپا Fitting

- فیت کردن فیلتر هیا باید تا زمان نصب و استفاده به تعویق افتد.
- The fitting of high-efficiency filters should be delayed until they are required for commissioning purposes.
- مادامیکه فیلتر فیت و نصب نشده است باید بر طبق دستورالعمل سازنده نگهداری شود.
- Whilst awaiting fitting, filters should be stored in accordance with the supplier's instructions.

July 17, 2018

HVAC & Cleanroom Dr. Mehdizadeh

61



کنترل سطح تمیزی هوا در اتاق تمیز Control of air cleanliness

فیت کردن فیلتر هیا Fitting

- درست قبل از فیت کردن هپا، سیستم کانال هوا باید تمیز چشمی و از عـاری از
 آلودگی باشد
- Immediately prior to fitting, the <u>air ducting system</u> should be <u>visibly clean</u> and free from contamination.
 - فیت و نصب کردن فیلتر هیا باید بر طبق دستورالعمل سازنده باشد.
- The filters should be <u>fitted</u> in accordance with the manufacturer's instructions.

July 17, 2018

HVAC & Cleanroom Dr. Mehdizadeh

62



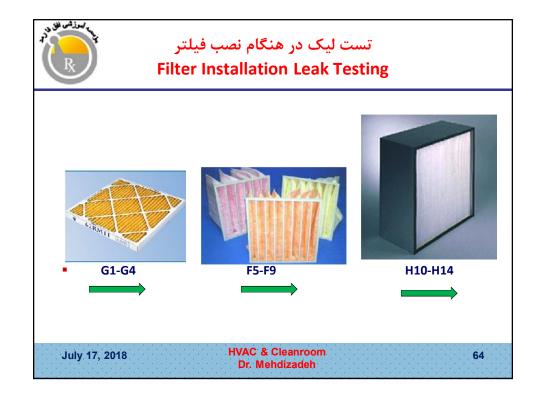
کنترل سطح تمیزی هوا در اتاق تمیز Control of air cleanliness

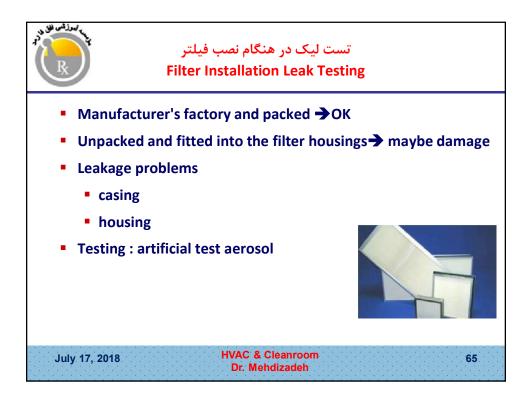
آزمایش و تست فیلتر هیا Testing

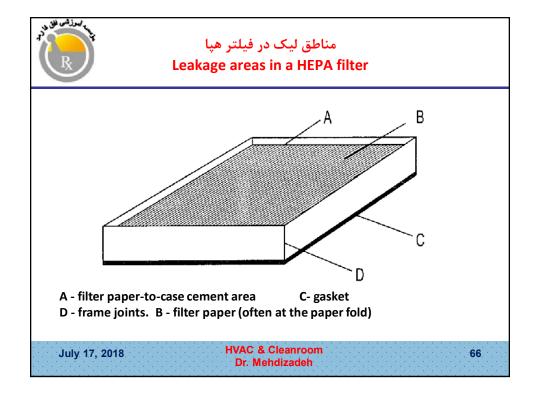
- کلیه فیلترهای هپا بعد از نصب باید تست لیک برای فیلتر نهائی هپا و تست یکپارچگی برای بدون درز داشتن فیلتر درون جعبه نصب داشته باشد.
- All air filtration equipment installed in an installation should allow for <u>leak-testing</u> of the final filters and <u>integritytesting</u> of the <u>seals between</u> filter and mounting arrangements.
- توجه شود که مواد استفاده شده برای چنین تستهای خود سبب آلودگی نشوند.
- Consideration should be given to the materials used for such testing to ensure that materials themselves do not become contaminants or cause contamination.

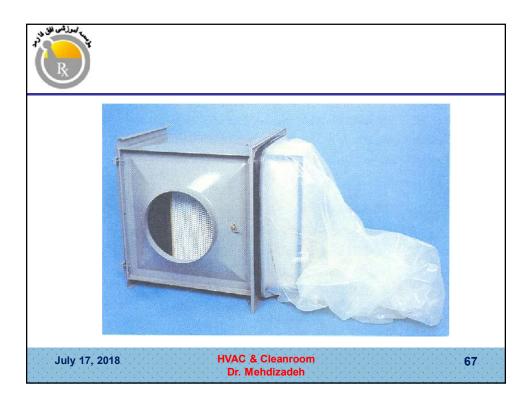
July 17, 2018

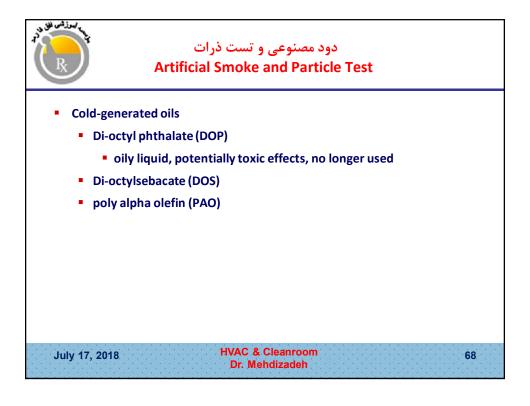
HVAC & Cleanroom Dr. Mehdizadeh

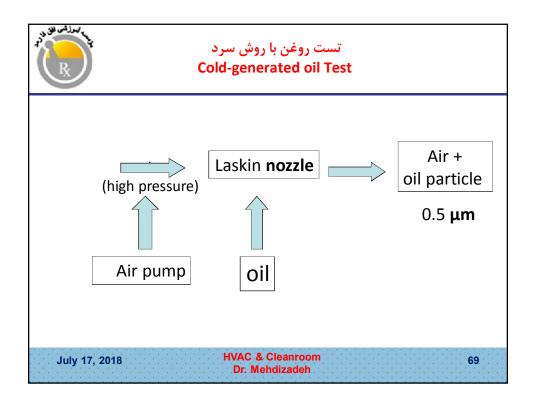


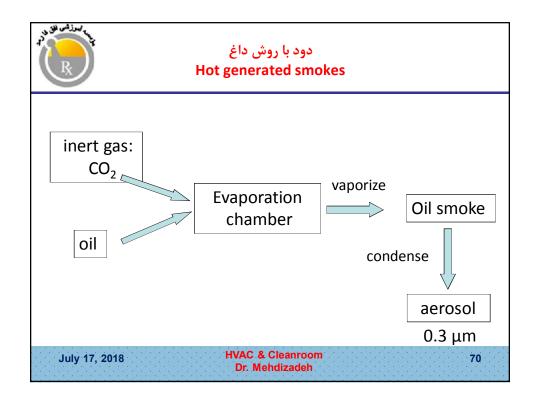


















Methods of Testing Filters and Filter Housings

Scanning methods

- a probe with a photometer, or single particle counter,
- Scan speed : not more than 5cm/s
- leaks : media, filter case, its housing
- The most common leaks:
 - around the periphery of the filter
 - the casing-to-housing seal,
 - the casing joints



July 17, 2018

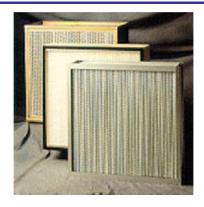
HVAC & Cleanroom Dr. Mehdizadeh

73



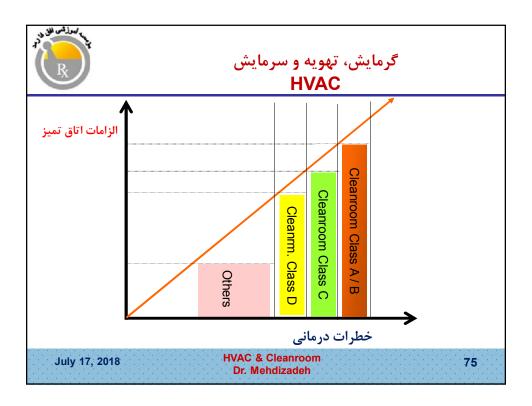
تعمیر لیک یا نشت Repair of leaks

- Filter media leak
 - at the fold of the paper
 - repaired on site with silicon
- replaced

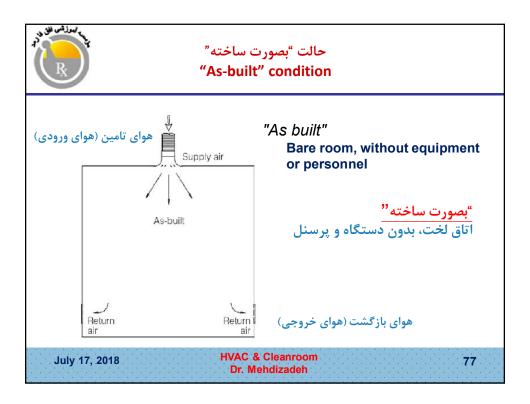


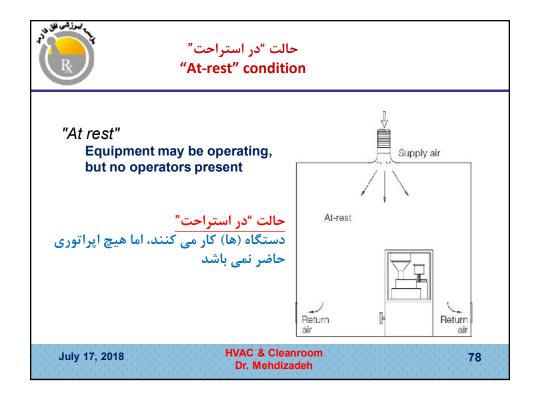
July 17, 2018

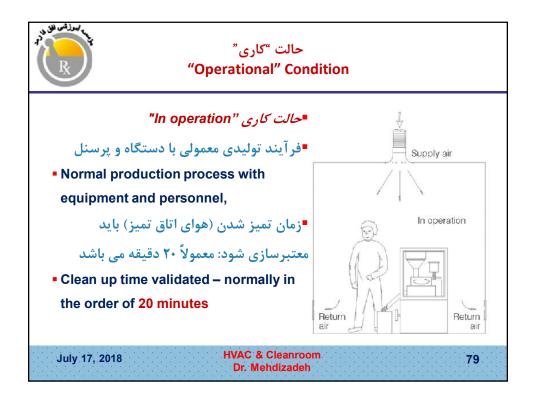
HVAC & Cleanroom Dr. Mehdizadeh

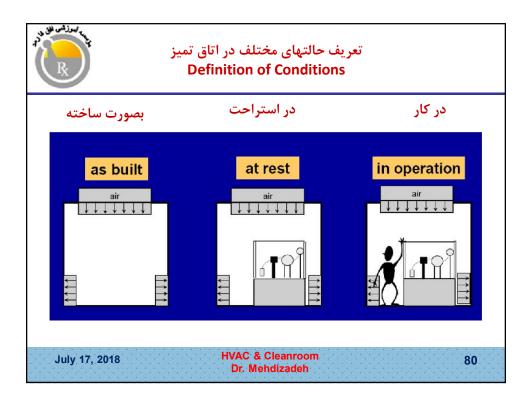


| Cleanroom Class | Α | В | С | D |
|--|---|---|---|---|
| Washing of containers | | | | Х |
| Preparation of solution for terminal sterilisation | | | Х | |
| Preparation of solutions for aseptic filling | Х | Х | Х | |
| Depyrogenisation of containers | Х | | | |
| Filling for terminal sterilisation | | | Х | |
| Filling for aseptic process | Х | | | |
| | | | | |











وضعیت های اشغال Occupancy states

- بصورت ساخته
- اتاق تمیزی است که کامل شده و برای کارکردن آمـاده اسـت و تمـام سرویس ها وصل شده و قابل بهره وری بوده اما فاقد دستگاه یا دستگاه ها و فاقد پرسنل تولیدی می باشد.
- As built
 - A cleanroom that is complete and ready for operation, with all services connected and functional, but <u>without equipment</u> or <u>operating personnel</u> in the facility.

July 17, 2018

HVAC & Cleanroom Dr. Mehdizadeh

81



وضعیت های اشغال Occupancy states

- در استراحت
- اتاق تمیزی است که کامل شده و برای کارکردن آمـاده اسـت و تمـام سرویس ها وصل شده و قابل بهره وری بوده دستگاه یا دستگاه ها نصب شده و قابل بهره وری و تولید بوده یا طبق تعریف کار می کند اما در این اتاق تمیز پرسنل تولیدی می باشد.
- At rest
 - A cleanroom that is complete and ready for operation, with all services functioning and with equipment <u>installed and operable or</u> <u>operating as specified</u>, but <u>without personnel</u> in the facility.

July 17, 2018

HVAC & Cleanroom Dr. Mehdizadeh



وضعیت های اشغال Occupancy states

- در کار
- اتاق تمیزی است با عملیات بهره وری نرمال که سرویس ها وصل بـوده دستگاه ها موجود و پرسنل در شرایط کارکردن معمولی حضور دارند.
- Operational
 - A cleanroom in normal operation, with all services functioning and with equipment and personnel, if applicable present and performing their <u>normal work functions</u> in the facility.

July 17, 2018

HVAC & Cleanroom Dr. Mehdizadeh

83



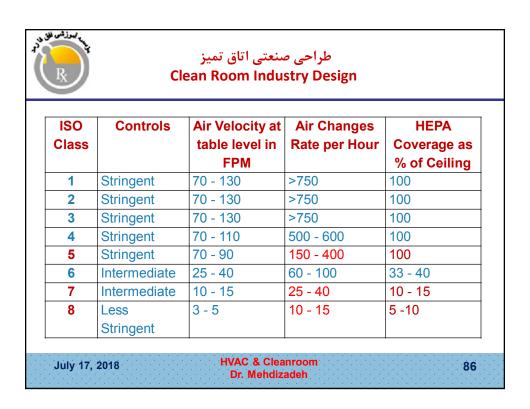
ویژگی های هوا در اتاق تمیز و حفاظت محصول

- اتاق تميز با اتاق هاي معمولي كه تهويه مي شوند از چند نظر متفاوت مي باشند
 - هوای ورودی بیشتر Increased air supply
- ✓ Office or shop (2-10air change per hours)
- ✓ Cleanroom (20-60air change per hours)
 - فیلتر هیا High Efficiency Filter
- ✓ High Efficiency Particle Air (HEPA)> 99.97% efficient in removing particles greater than 0.3µm
 - قرار گرفتن فیلتر هوای ترمینال Terminal air filter یا فیلتر نهائی Final در هواساز
 - وجود اختلاف فشار و عبور هوا از شبکه های درب
- Room pressurization and pass-though grilles
- ✓ pass-through grilles or dampers will usually be seen at a low level on walls or doors

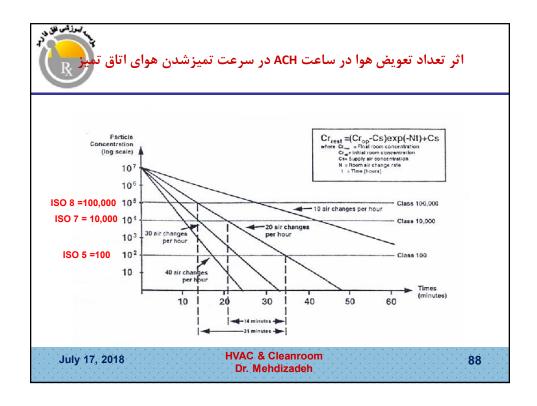
July 17, 2018

HVAC & Cleanroom Dr. Mehdizadeh

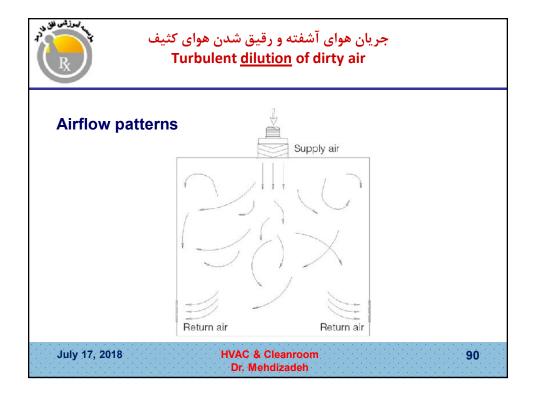
| Air Change per Hour (ACH) | | | |
|---------------------------------|-------|--|--|
| Room - Building - Accommodation | ACH | | |
| Assembly and entrance halls | 3-6 | | |
| Commercial kitchens | 20-60 | | |
| Public bathrooms | 6 | | |
| Class rooms | 3-4 | | |
| Laboratories | 6-12 | | |
| Smoking rooms | 10-15 | | |
| Warehousing | 1-2 | | |
| Clean Rooms | 20-60 | | |

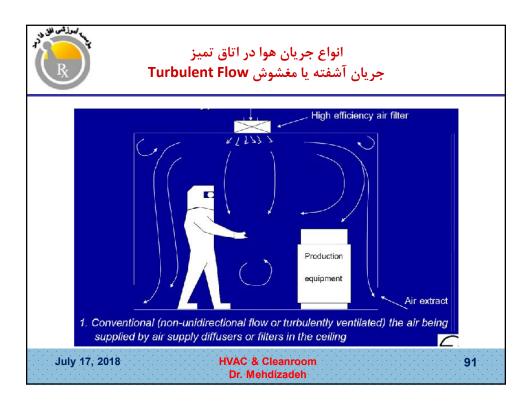


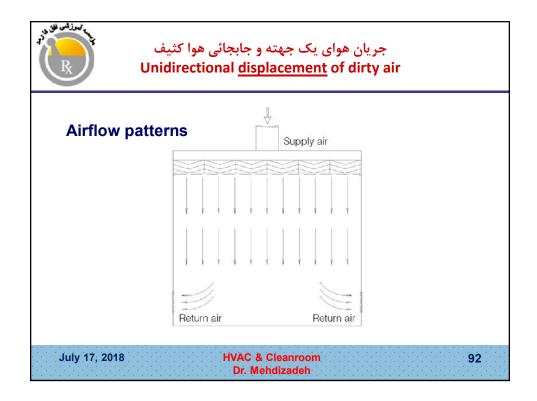
| Class | Airflow type ¹ | Average airflow velocity ² | Air changes per hour |
|---|---------------------------------|--|----------------------|
| M7 & M6.5 (Class 100,000) | NM | .005041 m/sec (1-8 ft/min) | 5-48 |
| M6 & M5.5 (Class 10,000) | NM | .051076 m/sec (10-15 ft/min) | 60-90 |
| M5 & M4.5 (Class 1,000) | NM | .127203 m/sec (25-40 ft/min) | 150-240 |
| M4 & M3.5 (Class 100) | UNM | .203406 m/sec (40-80 ft/min) | 240-480 |
| M3 & M2.5 (Class 10) | U | .254457 m/sec (50-90 ft/min) | 300-540 |
| M2 & M1.5 (Class 1) | U | .305457 m/sec (60-90 ft/min) | 360-540 |
| M1 & cleaner | U | .305508 m/sec (60-100 ft/min | 360-600 |
| used to refer to unidirectio ³ Air changes per hour is th | nal airflow. e way that nonu | or 3 meters) usually is specified. I nidirectional and mixed airflow sually is specified. Airflow veloci | in nonstandard, high |
| hour are mathematically ed | | ds, the conversion formula being flow velocity x room area x 60 m | : |

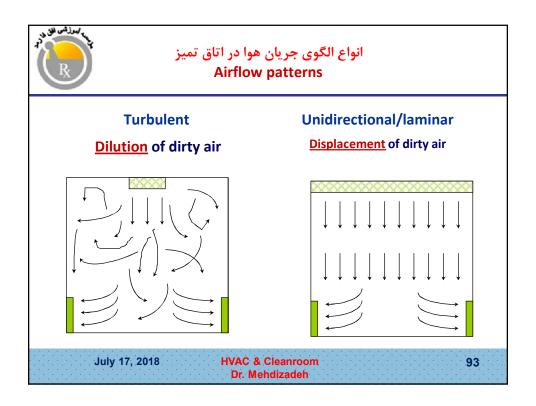


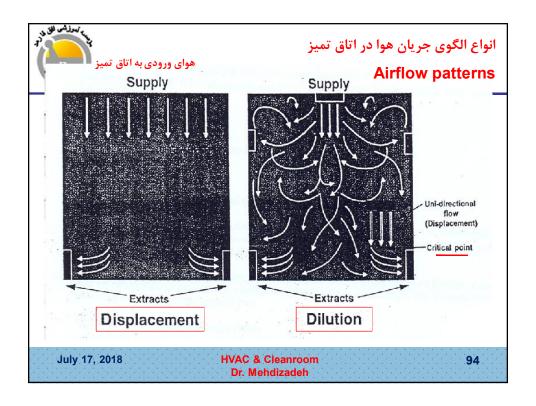


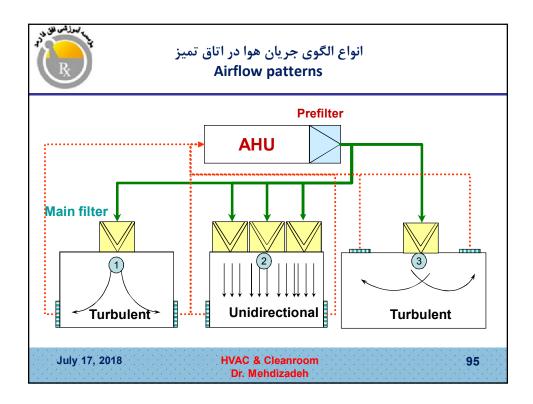


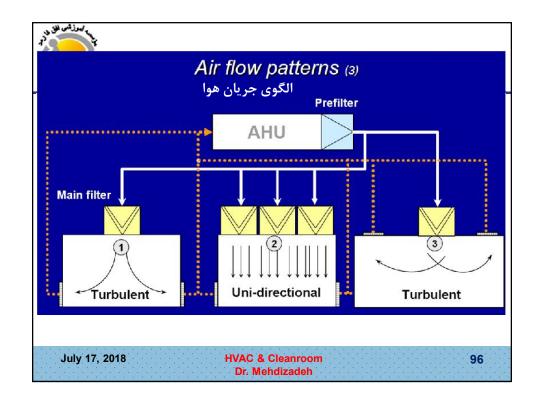


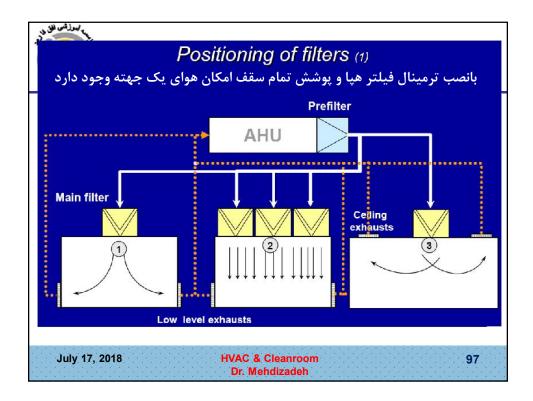


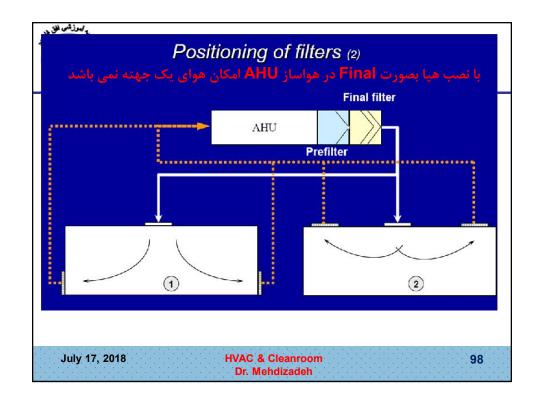


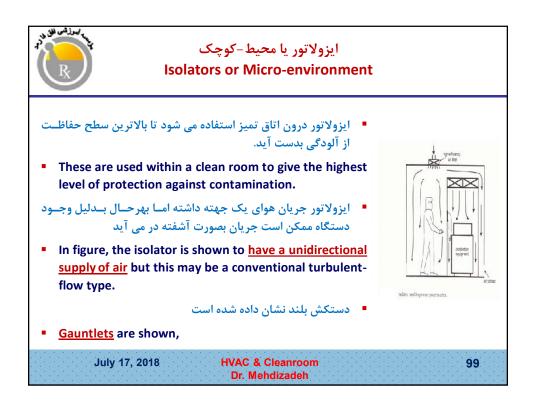


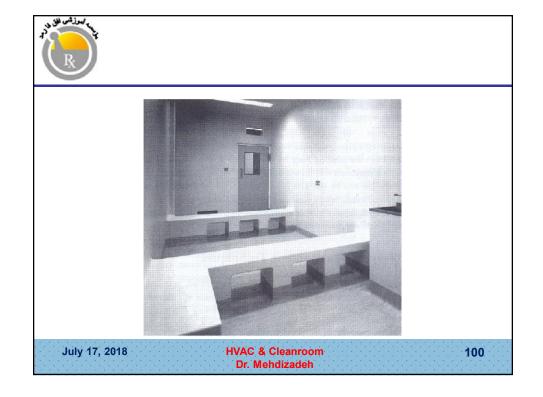














۶- انواع دیفیوزرها یا دریچه های پخش کننده هوا در اتاق تمیز

Kinds of Diffusers (diffusors or registers)

July 17, 2018

HVAC & Cleanroom Dr. Mehdizadeh 101



انواع دیفیوزرهای (پخش کننده های) هوای ورودی Supply Air Diffuser

- جریان هوا در اتاق تمیز از محل یا دریچه ای موسوم به پخش کننده یا
 رجیستر وارد می شود این دریچه ها باید بگونه ای ساخته و نصب شوند که
 هوا را درون اتاق تمیز یکنواخت توزیع کنند.
- The air flows into the rooms via so-called registers (diffusors), which are built and installed in such a way that the air is distributed evenly.
 - انواع دیفیوزرهای القاء کننده نباید در اتاق تمیز استفاده شوند.
 - هوای اگزوز اتاق تمیز باید از قسمت پائین نه بالای اتاق تمیز خارج شود.

July 17, 2018

HVAC & Cleanroom Dr. Mehdizadeh



انواع دیفیوزرهای (پخش کننده های) هوای ورودی Supply Air Diffuser

- ماشن آلات یا وسایل داخل اتاق تمیز می توانند عبور و جریان هوا را از پخش کننده تا محل
 اگزوز سد کرده مناطق شسته نشده را بوجود می آورند که در این مناطق تعداد ذرات و میکرب
 زیاد می شود.
- Machinery or furniture can block the passage of air from the register to the exhaust point, creating unflushed zones, where counts of particles and micro-organisms could be higher.
 - بنابراین در موقع طراحی اتاق تمیز باید به محتویات، ماشین آلات و وسایل اتاق تمیز توجه شود.
- It is therefore important to consider the content of a clean room, when planning the HVAC system.
 - اکثراً فیلتر ترمینال هپا و پخش کننده را درون یک واحد جمع می کنند.
- In many cases, the terminal filter panel and diffusors are incorporated into one unit.

July 17, 2018

HVAC & Cleanroom Dr. Mehdizadeh 103



انواع دیفیوزرهای هوای ورودی Supply Air Diffuser

- Supply air diffusers of the high induction type should not be used in a cleanroom
- Air should be exhausted from rooms at a low level.
- Recommended supply air diffuser
 - Perforated plate diffuser
 - Swirl diffuser

July 17, 2018

HVAC & Cleanroom Dr. Mehdizadeh



